**Приложение № 3 к Техническому заданию**

Требования к сборке перегородок.

1.1. Мобильные перегородки должны быть изготовлены из отдельных модулей, соединяемых между собой без необходимости приобретения каких-либо дополнительных средств и/или материалов и/или изделий.

1.2. Каждый модуль фронтальных мобильных перегородок должен быть по всей видимой площади общих габаритов (1600\*900 мм). Глухие шумопоглощающие панели, состоящие из нескольких элементов, собранных в производственных условиях в единую панель: Основа: МДФ 6 мм (мелкодисперсионная фракция древесных волокон, плотность которых достигается спрессовыванием в условиях повышенного давления). Подкладка: поролон 2 мм (опорный материал для придания упругости изделиям и дополнительной звукоизоляции глухим панелям). Декоративное наполнение: ткань мебельная Flash 15 Silver или эквивалент: рогожка, состав-100% PE, плотность (г/м2) - не менее 435, тест Мартиндейла - не менее 45000, моющаяся. Цвет ткани - серый. Модули поставляются в собранном виде. По месту происходит только сборка конфигурации по месту установки рабочих мест. Каждый модуль мобильных перегородок в обязательном порядке упакован для транспортировки. Тканевые панели съемные, без разбора модуля перегородки целиком. Крепление к профилю - клипсовое, без витража. Таким образом облегчается: клининг панелей, замена панелей на другой материал или цвет, прокладка скрытой проводки. Опоры/ножки, регулируемые по высоте. Ножка металлическая, пятка из высокопрочного пластика.

В нижней части модуля расположены горизонтальные конструкции для коммутации («Панель-бордюр» - кабель-канал) двусторонний, размерами не менее 60\*100 мм, которые должны быть выполнены из алюминиевого профиля с формой сечения внешних стенок в соответствии с рис. 1.

«Панель-бордюр» должна иметь встроенные розетки (электрические на 220 V и телефонно-компьютерные (два гнезда). Группы розеток по 3 штуки (2 электрических и 1 телефонно-компьютерная на 2 порта) должны быть объединены специальными горизонтальными рамками на 3 розетки. Цвет розеток и рамок – «Белый». Розетки должны располагаться с правой стороны перегородки.

1.3. Каждый модуль мобильных перегородок должен быть по всей видимой площади общих габаритов (1600\*700 мм). Глухие шумопоглощающие панели, состоящие из нескольких элементов, собранных в производственных условиях в единую панель: Основа: МДФ 6 мм (мелкодисперсионная фракция древесных волокон, плотность которых достигается спрессовыванием в условиях повышенного давления). Подкладка: поролон 3 мм (опорный материал для придания упругости изделиям и дополнительной звукоизоляции глухим панелям). Декоративное наполнение: ткань высокой износостойкости, моющаяся. Цвет ткани - на выбор по каталогу. Модули поставляются в собранном виде. По месту происходит только сборка конфигурации по месту установки рабочих мест. Каждый модуль мобильных перегородок в обязательном порядке упакован для транспортировки. Тканевые панели съемные, без разбора модуля перегородки целиком. Крепление к профилю - клипсовое, без витража. Таким образом облегчается: клининг панелей, замена панелей на другой материал или цвет, прокладка скрытой проводки. Опоры/ножки, регулируемые по высоте. Ножка металлическая, пятка из высокопрочного пластика. Предусмотреть закладную внутри модуля для крепления столешницы в модуль на стальной уголок 30\*30 мм.

1.4. В мобильных перегородках, соединительных элементах должны быть предусмотрены технологические отверстия для прокладки СКС по всей длине рабочих мест, согласно Приложения 1.2 к техническому заданию. Должна быть предусмотрена возможность потолочного ввода кабеля в модули.

1.5. Прямоугольная столешница 1862\*700\*25 мм и 900\*700\*25 мм с эргономичным вырезом со стороны сотрудника. Крепление столешницы производится на стальные кронштейны, толщина металла от 1,5 мм в ранее подготовленные отверстия в металлическом каркасе фронтального модуля и стальной уголок 30\*30 мм в закладную бокового модуля.

1.6. Подвесная полка 900\*225\*16 мм с кромкой. Крепление полки на стальные кронштейны, толщина металла от 1,5 мм в ранее подготовленные отверстия в металлическом каркасе фронтального модуля.

1.7. Верхние горизонтальные части («Верхний декоративный профиль») конструкций должны быть выполнены из профиля с формой сечения внешних стенок в соответствии с рис. 2.

1.8. Крайние вертикальные части («Стойка замыкающая») конструкций должны быть выполнены из профиля с формой сечения внешних стенок в строгом соответствии с рис. 3. В комплекте декоративная пластиковая заглушка, которая устанавливается сверху профиля.

1.9. Угловые соединения (поворот на 90 градусов – «Коннектор») вертикальных элементов конструкций должны быть выполнены из профиля с формой сечения внешних стенок в соответствии с рис. 4. В комплекте декоративная пластиковая заглушка, которая устанавливается сверху профиля.

2.0. Комплектующие для сборки модулей (стойки для соединений, стойка замыкающая, кронштейны крепления полок, кронштейны крепления столешниц, стальные мебельные уголки) и все необходимые расходные материалы приобретаются Поставщиком.

Рис. 1. Профиль (форма сечения внешних стенок) нижних горизонтальных частей («Панель-бордюр» - кабель-канал") конструкций:



Рис. 2. Профиль (форма сечения внешних стенок) верхних горизонтальных частей ("Верхний декоративный профиль") конструкций:



Рис. 3. Профиль (форма сечения внешних стенок) крайних вертикальных частей ("Стойка замыкающая") конструкций:



Рис. 4. Профиль (форма сечения внешних стенок) угловых соединений (поворот на 90 градусов - "Коннектор") вертикальных элементов конструкций:

